

Sistema de Control de Producción

Aspel-PROD 2.0



Aspel-PROD 2.0

Permite la planeación y control de los procesos de fabricación de la empresa, cumpliendo con las disposiciones fiscales relacionadas con el manejo del costo de lo vendido, asegurando una óptima administración de costos e inventarios. Interactúa con Aspel-SAE 4.x del que obtiene información de materia prima y subensambles, para realizar los procesos de producción y posteriormente actualizar el inventario con los productos terminados.

Insumos

- Directos e indirectos, para la correcta determinación del costo del producto terminado.
- Diferentes tipos: Materia prima, Maquinaria, Mano de obra y otros.
- Definición por insumo de: clave, descripción, costo unitario, clasificación y unidad de medida.

Materia Prima

- Utiliza el catálogo de inventarios de Aspel-SAE.
- Proporciona un completo control sobre las existencias de las materias primas y subensambles en diferentes almacenes.
- Catálogo de sustitutos que permite definir para una materia prima, otra que la pueda reemplazar en determinado momento.
- Búsquedas por clave y descripción, entre otros.

Ordenes y seguimiento

- Alta de órdenes, incluyendo datos como: producto a fabricar, referencia, cantidad a fabricar, fecha de captura y entrega, prioridad, tipo de costeo y observaciones para una mayor especificación y eficiencia en el seguimiento.
- Generación automática de órdenes de producción, considerando el stock mínimo y máximo de los productos, los pendientes por recibir y los pendientes por surtir, de esta manera, se calcula la cantidad óptima a producir.
- Registro automático y fabricación directa para un rápido seguimiento.
 - Seguimiento a las órdenes de producción:
 - Entrada a fabricación.
 - Devoluciones de material.
 - Entregas parciales.
 - Cierre de órdenes.
- Durante el seguimiento se puede consultar en cualquier momento el estado de la orden: cantidad terminada, total de gastos directos e indirectos, status de la orden y estado de avance, entre otros.
- Programación de órdenes.

Ordenes y seguimiento

- Definición de procesos para organizar las etapas de producción.
- Por cada proceso se puede definir: clave, nombre y localización.
- Bloqueo de procesos.

Ordenes y seguimiento

Consulta de seguimiento por orden

Orden: Manual Status:

Producto:

Inicio: Referencia: Fabricar:

Entrega: Línea: Terminada:

Ultimo mov.: Faltante:

Fecha Mov.	Documento	Proceso	Trab.	TM	Material	Cantidad	Costo del Mov.	Sae
15/Ene/06	000123			3	CAJ-001	7	4,107.13	Si
1/Nov/05		ARM-CAJ		53	PEG-BLAN	1,000	150.00	
1/Nov/05		ARM-CAJ		53	MO-ENSBL	5	161.00	
1/Nov/05		COL-HERR		53	RIEL-CAJ-001	6	27.00	Si
1/Nov/05		COL-HERR		53	TOR-1/2	40	4.80	Si
1/Nov/05		CORT-MAD		53	TMAD-3PLY	43	12,040.00	Si
1/Nov/05		CORT-MAD		53	MO-CORT	100	4,620.00	
1/Nov/05		PEG-FORMI		53	PEG-5000	1,250	250.00	
1/Nov/05		PEG-FORMI		53	MO-FORRAR	5	622.50	
1/Nov/05		PULID-MAD		53	LUZ	50	5.00	

Entregas parciales

Entregas parciales
✕

#

Orden

Número:	1	Fecha de entrega	1/Nov/05
Producto a fabricar	CAJ-001	Almacén	2
	CAJON PARA GABINETE		
Cantidad a fabricar	15	Costeo Real grupo 1	
Fecha del mov.	15/Ene/06 ?	Indirectos unitarios	24.35
Documento	000123	Costo unitario	562.38
Cantidad a entregar	7	Total unitario	586.73
		Total de la entrega	4,107.13

Aceptar
Cancelar
Ayuda

Productos terminados

- Definición de Hoja de costos por producto terminado o subensamble, incluyendo: clave, lote de producción sugerido, tipo de costeo, método de costeo estimado (costo promedio o último costo), almacén para producto terminado, concepto a utilizar para la entrada al almacén, planeación periódica de la producción (anual, trimestral, semestral, o cualquier plazo requerido).
- Cuatro opciones diferentes de costeo de productos terminados: una por método estándar y tres configurables por el usuario, donde además de poder incluir los costos de materia prima e insumos, entre otros, se podrá indicar el concepto por el que se realizará un prorratio, dependiendo de su influencia en la definición del costo del producto.
- Cálculo del costo estimado con el último costo o costo promedio de las materias primas.

Productos terminados

Cambios al producto terminado

Producto terminado: CAJ-001 ? CAJON PARA GABINETE
 Lote sugerido: 5 Línea: Uni. medida: pz
 Tipo de costeo: Real grupo 1 Almacén para PT: 2
 Costo estimado con: Costo promedio Concepto para PT: 3 ? Entrada de fáb.
 Núm. de componentes: 9 Periodo de producción: Semanal

O	Proceso	Duración(hrs)	Cantidad	Alm.	Componente	Tipo	Costo Unit.
	CORT-MAD	0.25	1	1	TMAD-3PLY	MP	280.00
	ARM-CAJ	0.25	200	1	PEG-BLAN	GD	0.15
	PULID-MAD	0.10	10	1	LUZ	GD	0.10
	PEG-FORMI	0.25	250	1	PEG-5000	GD	0.20
	COL-HERR	0.10	2	1	RIEL-CAJ-001	MP	4.50
	COL-HERR	0.00	8	1	TOR-1/2	MP	0.12
	CORT-MAD	0.00	1	1	MO-CORT	GD	46.20
	ARM-CAJ	0.00	1	1	MO-ENSBL	GD	32.20
	PEG-FORMI	0.00	1	1	MO-FORRAR	GD	124.50
	?	0.00	1	1		?	0.00
Tiempo de fabr.		0.95	Costo estimado:		573.86		
Partida actual		10					

En la columna de Componente F2: Inventario, F5: Insumos, F6: Prod.Term. F9: HC subensamble

Consultas y reportes

- Consulta de órdenes y su seguimiento.
- Plan maestro de compras.
- Explosión e implosión de materiales.
- Comparativos de consumos vs. hojas de costos.
- Productos por entregar.
- Costos de producción.
- Materiales en proceso de fabricación.
- Productos terminados con y sin desglose de componentes, incluyendo subensambles.
- Etiquetas por producto.
- Diario de movimientos.
- Agenda de producción.
- Lista y tarjetas de órdenes.

Consultas y reportes

- Es posible personalizar el contenido de las consultas y reportes del sistema para visualizar la información que sea de mayor interés a la empresa.
- La información puede ser copiada a Microsoft Excel® así como ser exportada a diferentes formatos (txt, htm, xls, entre otros).
- Envío de información a dispositivos móviles compatibles con Palm® y/o Microsoft Excel® (Información Móvil).

Implosión de materiales

Implosión de materiales

Producto terminado: CAJ-001 CAJON PARA GABINETE

Máximo a fabricar: 49

Clave	Descripción	Tipo	Alm.	Requerido	Existencias
LUZ	Luz	GD	0	10	0
MO-CORT	Mano de obra del Corte	GD	0	1	0
MO-ENSB	Mano de obra del Ensamble	GD	0	1	0
MO-FORRAR	Mano de obra de Forrado 1	GD	0	1	0
PEG-5000	Pegamento 5000	GD	0	250	0
PEG-BLAN	Pegamento Blanco	GD	0	200	0
RIEL-CAJ-001	RIEL DE ACERO PARA CAJONES MOD:001	MP	1	2	98
TMAD-3PLY	MADERA DE TRES PLIEGOS (Capas) 1ra.	MP	1	1	99
TOR-1/2	TORNILLO JOY PLUS 2 1/2	MP	1	8	475

Explosión de materiales

Clave	Descripción	T.C.	U.M.	Requerido.	Existencias	Inv. Fabric.	Faltante	Costo Estimado
RIEL-CAJ-001	RIEL DE ACERO PARA CAJONES MOD:0	MP	pz	30	98	6	0	0
TMAD-3PLY	MADERA DE TRES PLIEGOS (Capas) 1	MP	pz	15	99	43	0	0
TOR-1/2	TORNILLO JOY PLUS 2 1/2	MP	pz	120	475	40	0	0
MO-CORT	Mano de obra del Corte	GD	1	15	0	100	0	693
MO-ENSB	Mano de obra del Ensamble	GD	1	15	0	5	0	483
MO-FORRAR	Mano de obra de Forrado 1	GD	1	15	0	5	0	1,867
LUZ	Luz	GD	kw	150	0	50	0	15
PEG-5000	Pegamento 5000	GD	ml	3,750	0	1,250	0	750
PEG-BLAN	Pegamento Blanco	GD	ml	3,000	0	1,000	0	450

Características generales

- Completamente en español.
- Base de datos en formato Paradox® y posibilidad de uso en formato MS-SQL®.
- Traductor automático de datos para versiones Aspel-PROD 1.5 y 1.7.
- Actualización en Línea vía Internet a las últimas mejoras de la versión (Aspel-AL).
- Nuevo módulo de perfiles de usuario para un acceso seguro a la información.
- Disponible en la modalidad de 1 usuario 99 empresas y licencias de usuarios adicionales.

Interfases

- De Aspel-SAE 4.x obtiene la materia prima y subensambles para realizar los procesos de fabricación; una vez que se tiene el producto terminado, el sistema registra su entrada en el inventario. De esta forma, se mantiene actualizada en línea la información de: movimientos al inventario, existencias, pendientes por recibir, costos, lotes y números de serie, optimizando el proceso administrativo.
- La interfase permite un robusto manejo del inventario a través de las funciones que Aspel-SAE ofrece como: etiquetas de código de barras, manejo de tallas y colores, valor del inventario y consulta de kárdex, por mencionar algunas.

Productos terminados

- Asignación de números de serie, clave de lotes y fechas de caducidad a los productos terminados, para su registro y seguimiento en el inventario de Aspel-SAE.
- Captura de observaciones por materia prima y por producto terminado para facilitar el seguimiento.
- Manejo de almacén por componente (materia prima o subensambles).
- Definición del período de producción para formar pronósticos de fabricación de cada producto terminado.
- Agenda de producción para productos terminados.

Aspel-INFOWEB

- Con este sistema, desde Aspel-PROD se pueden publicar de forma segura en un sitio de Internet las consultas y reportes del sistema, además de cualquier tipo de documento requerido (hojas de cálculo, diagramas, imágenes, entre otros). El acceso a la información publicada se controla mediante la definición de contraseñas para los usuarios autorizados.

Aspel-INFOWEB

Cambio de estilo - Microsoft Internet Explorer

Archivo Edición Ver Favoritos Herramientas Ayuda

Atrás Búsqueda Favoritos Multimedia Vínculos Ir

Dirección https://tiendas2.ejecomercial.com.mx/cgiAspel/PermisosAI.exe/estilos?CVE_ASOCIADO=hdemo3&ID=84E0CFD08C214F6FB729954C

Miércoles, 26 de Enero de 2005

Administración de usuarios | Parámetros | **Cambio de estilo** | Ver información | **hdemo3** | Salir

MI LOGO

Estilos Disponibles

Estilo2_color6

Enc Feb Mar Abr May Jun Otras Fechas Año: 2005

Jul Ago Sep Oct Nov Dic Todas las Fechas Sistema: Todos

Carpetas

- Archivos de todas las carpetas
- Predeterminada
- Finanzas
- Contabilidad
- Tesorería
- Producción
- Almacén de materia prima
- Control de calidad
- Mercadotecnia
- Recursos humanos
- Selección de personal
- Nómina
- Administración
- Ventas
- Compras

Viernes, 14 de Enero de 2005

Ver información | Administración del sitio

Archivos de todas las carpetas

Desde la fecha: 01/01/2005 Hasta la fecha: 31/01/2005

Descripción	Ver Lista	Última fecha de información	Sistema	Fecha y hora de elaboración	Más Información	Marcar todas
Catálogo de Trabajadores		13/01/2005	NOI	13/01/2005 04:45 PM	Propiedades	<input type="checkbox"/> Borrar
Datos complementarios de trabajadores		13/01/2005	NOI	13/01/2005 04:47 PM	Propiedades	<input type="checkbox"/> Borrar
Cientes		12/01/2005	SAE	12/01/2005 12:02 PM	Propiedades	<input type="checkbox"/> Borrar
Catálogo de Tipos de faltas		10/01/2005	NOI	10/01/2005 10:52 AM	Propiedades	<input type="checkbox"/> Borrar
Datos generales de trabajadores		05/01/2005	NOI	05/01/2005 09:20 AM	Propiedades	<input type="checkbox"/> Borrar
Consulta Vacaciones: 1 JIMENEZ SANDOVAL SAUL		03/01/2005	NOI	03/01/2005 12:20 PM	Propiedades	<input type="checkbox"/> Borrar
Consulta de Histórico de salarios		03/01/2005	NOI	03/01/2005 04:25 PM	Propiedades	<input type="checkbox"/> Borrar

Intranet local

Gracias

Para obtener más información visita: www.tecfull.com o
contactanos en contacto@tecfull.com

